

WK6c

DN250 – DN500

KUREK KULOWY DO WSPAWANIA

WELD END BALL VALVE

ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ



Zastosowanie / Application / Применение

Gaz, substancje ropopochodne oraz inne płyny grupy 1 wg Dyrektywy 97/23/WE / Gas, petrochemical substances and other fluids in group 1 according to Directive 97/23/EC / Газ, нефтепродукты и другие среды группы 1 согласно Директиве 97/23/EC

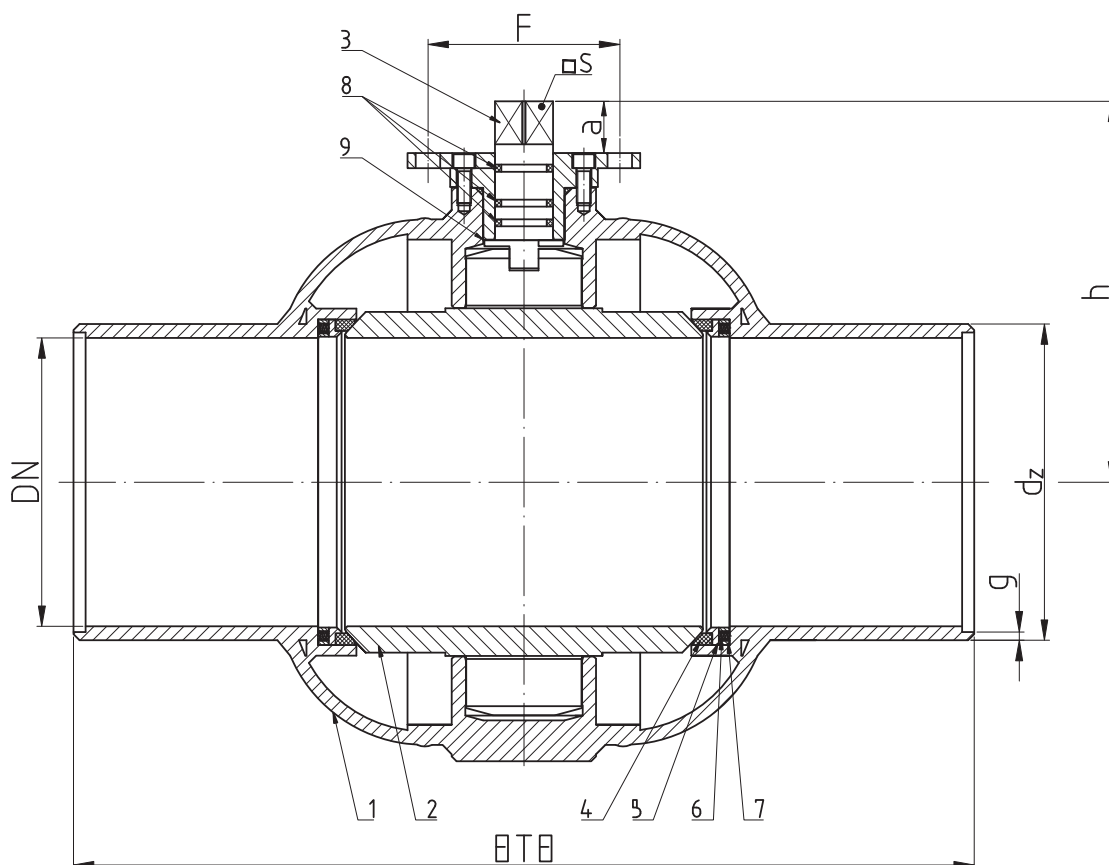


Tabela wymiarowa / Dimensions / Размеры

DN	PS [bar]	ETE [mm]	d ₂ x g [mm]x[mm]	h [mm]	a [mm]	S [mm]	F	Kvs [m ³ /h]	Waga [kg]	M [Nm]
250	25 / 40	775	273,0x10	328	44	36	16	4090		1971 / 2820
300	25 / 40	900	323,9x12	357	44	36	16	5900		2707 / 3870
350 ¹⁾	25	850	355,6x8,0	357	44	36	16	6000		2707
400 ²⁾	25	950	406,4x10,0	506	46	46	25	10470		4344
500 ²⁾	25	1150	508,0x11,0	600	46	46	25	16360		6473

Długość zabudowy kurków kulowych wg: / End-to-end lengths acc. to: / Строительная длина согласно: / PN-EN 12982.

F – minimalna wielkość przyłącza napędu wg: / Minimal valve actuator attachment acc. to: / Минимальное посадочное место для привода согласно: / EN ISO 5211

M – moment otwarcia kurka kulowego przy maksymalnej różnicy ciśnień powiększony o / Maximal opening torque enlarged by / Крутящий момент крана при максимальной разнице давления, увеличен на 30%

1) – zaniżony przełot / reduced bore / неполный проход

2) – możliwość wykonania instalacji smarowania-doszczelniania / lubricating system as an option / смазочно-уплотнительная система под заказ

WK6c

► DN250 – DN500

Charakterystyka / Characteristic / Описание

- pełen przelot / full bore / полный проход
- kula jarzmiona / trunnion-mounted ball / шар в подшипниках
- uszczelnienie trzpienia DN250 ÷ 350: Oring / stem sealing: Oring / кольцевое уплотнение штока
- uszczelnienie trzpienia DN400, DN500: dławnica + Oring / stem sealing: gland + Oring / сальниковое уплотнение штока
- zawór nierozbieralny / fully welded body / цельносварная конструкция
- kompensacja dwustronna / double-sided compensation / двусторонняя компенсация

Zakres temperatury pracy

Temperature range / Температуры

-30 °C ÷ +110 °C

Ciśnienie pracy

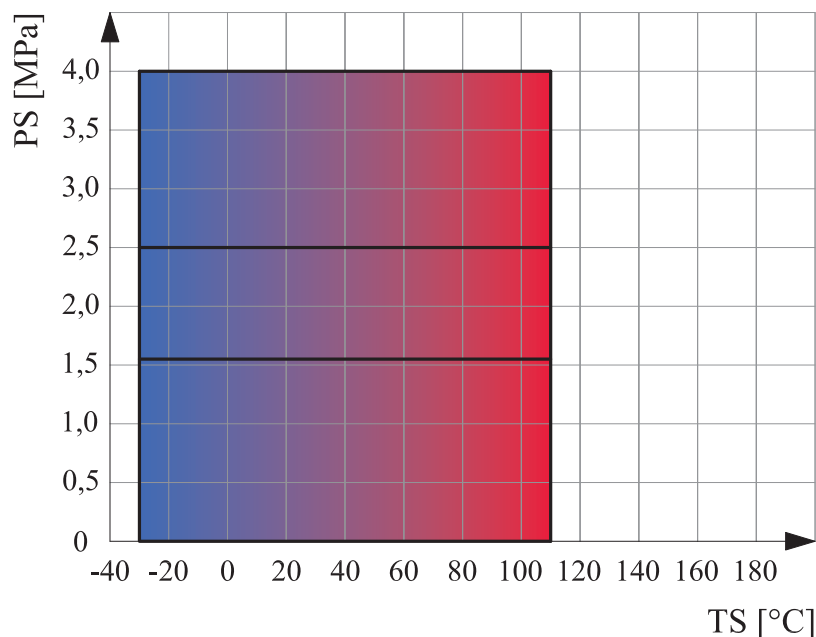
Working pressure / Давление

DN250 ÷ DN300 **2,5 ÷ 4 MPa**

DN350 ÷ DN500 **2,5 MPa**

Zgodnie z aprobatą techniczną AT/98-05-0061 Wydanie III/2008 zakres pracy kurka kulowego do sieci gazowych wynosi / According to technical approval AT/98-05-0061 3-rd Edition/2008 temperature range for gas is / Согласно AT/98-05-0061 Издание III/2008 диапазон рабочей температуры крана составляет **-30°C ÷ +60°C**

Wykres pola pracy kurka / Pressure-temperature limits / Зависимость температура-давление



Specyfikacja materiałowa / Material specification / Перечень материалов

-Lp.	Nazwa części	Part	Детали	Material / Material / Материал
1	Korpus	Body	Корпус	P355N
2	Kula	Ball	Шар	S235JR + NiP
2a	Kula	Ball	Шар	X5CrNi18-10 ^{1,2)}
3	Trzpień	Stem	Шток	X30Cr13
4	Uszczelka kuli	Seat	Уплотнение шара	PTFE
5	Podkładka uszczelki	Support plate	Прокладка	S235JR + Zn
6	Sprężyna	Spring	Пружина	12R10
7	Koszyczek	Basket	Корзина	S235JR + Zn
8	Uszczelnienie trzpienia	O-ring	Уплотнение штока	NBR
8a	Uszczelnienie trzpienia	Packing gland + Oring	Уплотнение штока	PTFE + NBR
9	Podkładka ślizgowa	Thrust washer	Прокладка	PTFE

1) – zamówienie specjalne / special order / спецзаказ

2) – standardowy materiał kuli w kurkach / standard material for: / стандартное выполнение шара: DN400, DN500



"ARMMASTER"

Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe
Stanisław Zawieja
98-200 Sieradz; ul. E. Orzeszkowej 3
NIP: 827-108-05-12

PRZEDSTAWICIEL
HANDLOWY

Biuro handlowe

98-200 Sieradz; ul. Jana Pawła II 59
Tel. / fax (43) 822 32 36
Tel. kom. 602 373 675
www.armaster.com.pl