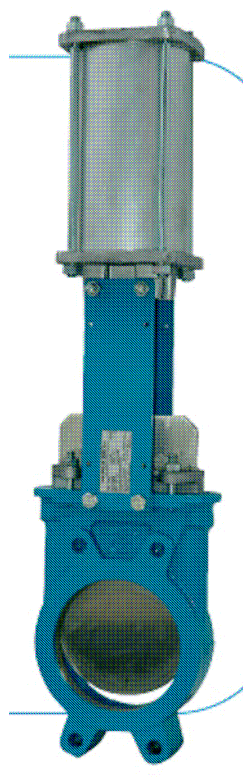


DOKUMENTACJA TECHNICZNO - ROZRUCHOWA



ZASUWA NOŻOWA MODEL 200 Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM



"ARMASER"

Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe
Stanisław Zawieja
98-200 Sieradz; ul. E. Orzeszkowej 3
NIP: 827-108-05-12

**PRZEDSTAWICIEL
HANDLOWY**

Biuro handlowe

98-200 Sieradz; ul. Jana Pawła || 59
Tel. / fax (43) 822 32 36
Tel. kom. 602 373 675
www.armaster.com.pl



Zawory **MODEL 200** są zaworami jednokierunkowymi i dlatego podczas montażu należy mieć na uwadze, że

największe ciśnienie podczas pracy zaworu powinno występować od strony noża tak by następowało jego dociskanie do uszczelnienia. W pewnych wypadkach nie koniecznie musi być zgodne z kierunkiem przepływu czynnika.

W zależności od typu napędu oraz od występujących miejscowych warunków instalacji, zasuwki mogą być montowane na rurociągu w pozycji pionowej, poziomej lub nawet do góry nogami, aczkolwiek producent zaleca położenie pionowe.

Montażu zaworów na rurociągu i manewrowania nimi należy dokonywać ostrożnie, aby nie uszkodzić zabezpieczenia antykorozyjnego i napędu, jeśli taki jest już na zaworze zamontowany. Nie wolno zaworów przenosić i ustawiać poprzez wkładanie do nich jakichkolwiek elementów. Należy stosować odpowiednie miękkie zawieszki lub śruby oczkowe wkręcone w górną część korpusu.

Korpus zaworu powinien być równo skręcony z kołnierzami rur, tak by uniknąć naprężeń. Przed zmontowaniem, sprawdź stan korpusu zwracając szczególną uwagę na powierzchnie styku z kołnierzami rurociągu, jak i na same kołnierze oraz rury. Przede wszystkim wszystkie te powierzchnie dla zapewnienia szczelności muszą być czyste.

Przy skręcaniu połączeń w miejscach, gdzie są w korpusie otwory nieprzelotowe, należy upewnić się, że długość śrub jest mniejsza niż głębokość otworu i grubość kołnierza. W przeciwnym wypadku może nastąpić uszkodzenie gwintu w korpusie lub śruby.

Przed podłączeniem do napędu należy sprawdzić wszystkie przewody pneumatyczne zasilające, elektromagnetyczny zawór rozdzielający i ewentualnie przeczyścić je przez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.

Powietrze zasilające powinno być smarowane i przefiltrowane, a jego ciśnienie nie powinno być wyższe niż 6 bar i nie niższe niż 5 bar. Zalecamy, aby przed podłączeniem do napędu przewód pneumatyczny był przedmuchany 3 – 4 razy.

Zawór może być stosowany dla regulowania przepływu płynu, ponieważ nóż można ustawić w jakiegokolwiek pośredniej pozycji. Dla lepszej regulacji, zalecamy użycie specjalnego noża z wycięciem w kształcie V albo pięciokątnym otworem diafragmy.

* Testy wodoszczelności zaworu są wykonane przy ciśnieniach wskazanych w zamówieniu. Jeżeli to ciśnienie nie było wyszczególnione, testy dla mediów ciekłych są wykonane przy średnim ciśnieniu roboczym między 0,4 a 0,6 MPa, zależnie od średnicy zaworu, i 0,6 MPa w wypadku sprężonego powietrza.

UWAGA

Ciśnienie sprężonego powietrza zasilającego napęd powinno być dobierane zgodnie z ciśnieniem roboczym w rurach. Zalecamy, aby używać minimalnego ciśnienia roboczego, które gwarantuje wodoszczelność zaworu. Jeżeli to konieczne należy wstawić zawór regulujący ciśnienie powietrza zasilającego napęd.

Konserwacja

By zapewnić poprawną pracę zaworów i przedłużyć ich czas eksploatacji, pewne części powinny być okresowo wymieniane.

Wymienianie uszczelnienia dławicy:

Kiedy występuje konieczność wymiany uszczelnienia dławicy, czy to z powodu okresowych przeglądów, czy z powodu awarii należy wykonać następujące czynności:

1. nie demontować zaworu z rurociągu, eliminować ciśnienie w obwodzie i ustawić zawór w pozycji zamkniętej.
2. wykręcić dolne i górne śruby z płyty wsporczej z jednej strony.
3. odkręcić śruby łączące trzpień z płytą noża, przez to uwalniając napęd od zaworu.
4. następnie odkręcić dolne śruby drugiej płyty wsporczej, zdjąć napęd i zabezpieczyć przed ewentualnym uszkodzeniem.
5. następnie odkręcić nakrętki przymocowujące dławicę do korpusu i wysunąć dławicę z uszczelnieniem z korpusu.
6. po czyszczeniu wymienić uszczelnienie na nowe.
7. założyć dławicę i dokręcić lekko nakrętki na po przekątnej.
8. zamontować napęd, skrócić trzpień z nożem i zamontować drugą płytę wsporczą.
9. wykonać kilka manewrów by sprawdzić prawidłowość montażu, przywrócić ciśnienie w rurociągu i wykonać kilka manewrów dla sprawdzenia szczelności. W przypadku jakichkolwiek przecieków dokręcić mocniej nakrętki dławicy /należy pamiętać o równomiernym dokręcaniu po przekątnej/.

Wymienianie uszczelnienia zaworu:

Te uszczelki są stosowane tylko w zaworach z miękkim uszczelnieniem. W przypadku wymiany tych uszczelnień zarówno w przypadku okresowych przeglądów jak i z powodu awarii należy wykonać następujące czynności:

1. wymontować zawór z instalacji.
2. oczyścić wnętrze i ustawić zawór w pozycji otwartej.
3. następnie, usunąć pierścień osadczy przytrzymujący uszczelnienie w rowku w korpusie.
4. oczyścić rowek, wymienić uszczelkę z nową, umieszczając złącze uszczelki /jeśli takie jest/ w górnej części korpusu.
5. następnie, wcisnąć pierścień osadczy /jeśli to konieczne wymienić na nowy/.
6. ustawić zawór w pozycji zamkniętej.
7. przeprowadzić kilka manewrów by sprawdzić prawidłowość montażu.
8. zamontować zawór w instalacji.

Wymienianie pneumatycznych napędów:

Napęd musi być wymieniony kiedy tylko zostanie stwierdzone, że obie komory rury napędu są połączone. Przyczyną tego może być zużycie lub uszkodzenie uszczelnienia tłoka lub powierzchni samej rury.

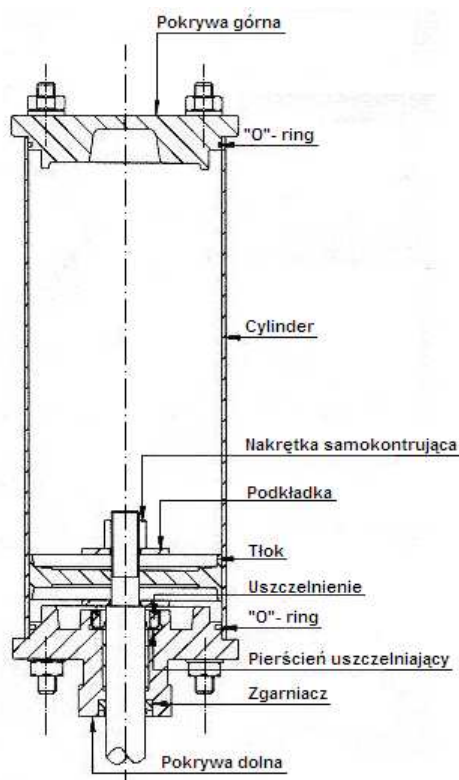
By wymienić kompletny pneumatyczny napęd, należy wykonać następujące czynności:

1. nie demontować zaworu z rurociągu, eliminować ciśnienie w obwodzie i ustawić zawór w pozycji zamkniętej.
2. wykręcić dolne i górne śruby z płyty wsporczej z jednej strony.

3. odkręcić śruby łączące trzpień z płytą noża, przez to uwalniając napęd od zaworu.
4. następnie odkręcić dolne śruby drugiej płyty wsporczej, zdjąć napęd i odkręcić płytę wsporczą.
5. następnie, do nowego napędu przykręcić płytę wsporczą.
6. przykręcić płytę wsporczą z napędem dolnymi śrubami do korpusu, skręcić trzpień z płytą noża, przykręcić drugą płytę wsporczą.
7. sprawdzić, że pneumatyczny napęd pracuje właściwie.

* w przypadku wymiany elementów napędu pneumatycznego , należy wykonać kroki 1-2-3-4 i następnie:

- by wymienić O-ringi uszczelniające rurę napędu do porywy dolnej lub górnej n należy je zdemontować przez odkręcenie odpowiednich nakrętek i wymienić O-ringi na nowe.
- by wymienić trzpień - tłoczysko, usunąć górną pokrywę i pneumatyczną rurę napędu, i tak uzyskując dostęp do wewnętrznej części napędu odkręcić samoblokującą nakrętkę, podkładkę i zdemontować tłok. Montaż – czynności należy wykonać w kolejności odwrotnej.
- by zmienić uszczelniający trzpień - tłoczysko, zdemontować pierścień zgarniający i dolną pokrywę, by uzyskać dostęp do uszkodzonego pierścienia.



By zapewnić poprawną pracę zaworu, zalecamy smarowanie trzpienia - tłoczyska przynajmniej raz na 6 miesięcy.

Zalecenia:

Aby zapewnić prawidłową konserwację zaworów, zalecamy wymianę zużytych części w sposób regularny. Czas eksploatacji jest zależny od warunków pracy, temperatury i środowiska chemicznego w jakim pracuje zawór.